Fresas integrales

AM2MB

(Punta esférica, hélice media, Cuello rebajado)

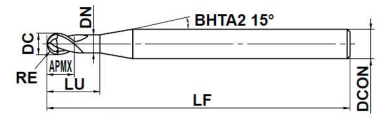
RE≤6	RE>6			
±0.01	±0.02			
DC≤3	3<DC<6	6≤DC		
0 - 0.020	0 - 0.028	0 - 0.038		

AM2MBR0500A075

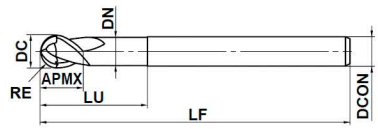
Diámetro (Unit)	
Existencia	●
Unidad de longitud	M
Diámetro de corte	10
Diámetro de conexión con la máquina	10
Diámetro del cuello	9,4
Longitud	75
Longitud usable	30
Profundidad de corte máxima	15
Ángulo de la hélice	37.5°
Radio angular	5
Filo de corte periférico efectivo	2
Tolerancia radial -	0.01
Tolerancia radial +	-0.01
Tolerancia máx. de diámetro de filo de corte	0
Tolerancia mín. de diámetro de filo de corte	-0.028

- Fresa de punta esférica de alta precisión y largo alcance para aluminio.
- Para mecanizado de tolerancias extremas con un acabado superficial superior.





Tipo1

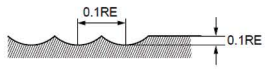


Tipo2

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

	Acabado		Desbaste	
	N		N	
Material	Aleaciones de aluminio		Aleaciones de aluminio	
RE (mm)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)
R 1	20000	2000	20000	1600
R 2	20000	4000	20000	2800
R 3	20000	6000	20000	3200
R 4	20000	7000	17000	4000
R 5	20000	8000	15000	3600
R 6	15000	7500	12000	3600
R 8	12000	7200	10000	3600
R 10	10000	7000	8000	3200

Profundidad de corte



RE:Radio

* Durante el taladrado, reduzca el avance en un 50%.

Diámetro (Unit)		
RE	corner radius	5
UST	unit system	M
FDC	flute design code	spiral (helical) chip flute
FHA	flute helix angle	37.5
FHH	flute helix hand	right hand flute
UST	unit system	M
CUB	connection unit basis	Metric
CSP	coolant supply property	0
FMT	form type	external
CZC	connection size code (deprecated)	1000
SIDE	side	machine side
UST	unit system	M
APMX	depth of cut maximum	15
HAND	hand	right hand
DC	cutting diameter	10
DN	neck diameter	9.4
NOF	flute count	2
OAL	overall length	75
ZEFF	face effective cutting edge count	2
DCON	connection diameter machine side	10
ZEFP	peripheral effective cutting edge count	2
NCE	cutting end count	1
CICT	cutting item count	2
LPR	protruding length	45
BMC	body material code	Solid Carbide
UST	unit system	M
LF	functional length	75
LH	head length	15.3
LS	shank length	45
LU	usable length	30
ZNC	cutting edge centre count	2
CPDF	cutting pitch differential	0
DCX	cutting diameter maximum	10
TSYC	tool style code	AM2MB
KAPR	tool cutting edge angle	90
CTP	coating property	0

Copyright © MITSUBISHI MATERIALS Corporation. All rights reserved.