

Fresas integrales

AM2MB

(Punta esférica, hélice media, Cuello rebajado)

AM2MBR0250A060

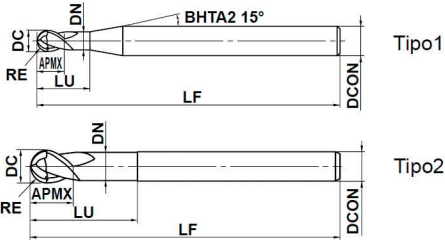


RE≤6	RE>6			
±0.01	±0.02			
DC≤3	3<DC≤6	6≤DC		
0 - 0.020	0 - 0.028	0 - 0.038		

- Fresa de punta esférica de alta precisión y largo alcance para aluminio.
- Para mecanizado de tolerancias extremas con un acabado superficial superior.

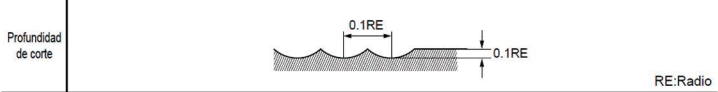


Diámetro (Unit)	
Existencia	●
Unidad de longitud	M
Diámetro de corte	5
Diámetro de conexión con la máquina	6
Diámetro del cuello	4.7
Ángulo de la mitad cónica del cuerpo	15°
Longitud	60
Longitud usable	15
Profundidad de corte máxima	4
Ángulo de la hélice	37.5°
Radio angular	2.5
Filo de corte periférico efectivo	2
Tolerancia radial -	0.01
Tolerancia radial +	-0.01
Tolerancia máx. de diámetro de filo de corte	0
Tolerancia mín. de diámetro de filo de corte	-0.028



CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Acabado		Desbaste	
	N		N	
	Aleaciones de aluminio		Aleaciones de aluminio	
RE (mm)	Revoluciones (min ⁻¹)	Avance (mm/min)	Revoluciones (min ⁻¹)	Avance (mm/min)
R 1	20000	2000	20000	1600
R 2	20000	4000	20000	2800
R 3	20000	6000	20000	3200
R 4	20000	7000	17000	4000
R 5	20000	8000	15000	3600
R 6	15000	7500	12000	3600
R 8	12000	7200	10000	3600
R 10	10000	7000	8000	3200



* Durante el taladrado, reduzca el avance en un 50%.

Diámetro (Unit)		
RE	corner radius	2.5
UST	unit system	M
FDC	flute design code	spiral (helical) chip flute
FHA	flute helix angle	37.5
FHH	flute helix hand	right hand flute
UST	unit system	M
CUB	connection unit basis	Metric
CSP	coolant supply property	0
FMT	form type	external
CZC	connection size code (deprecated)	6000
SIDE	side	machine side
UST	unit system	M
APMX	depth of cut maximum	8
HAND	hand	right hand
DC	cutting diameter	5
DN	neck diameter	4.7
BHTA	body half taper angle 2	15
NOF	flute count	2
OAL	overall length	60
ZEFF	face effective cutting edge count	2
DCON	connection diameter machine side	6
ZEFP	peripheral effective cutting edge count	2
NCE	cutting end count	1
CICT	cutting item count	2
LPR	protruding length	42
BMC	body material code	Solid Carbide
UST	unit system	M
LF	functional length	60
LH	head length	8.15
LS	shank length	43.1
LU	usable length	15
ZNC	cutting edge centre count	2
CPDF	cutting pitch differential	0
DCX	cutting diameter maximum	5
TSYC	tool style code	AM2MB
KAPR	tool cutting edge angle	90
CTP	coating property	0