Fresas integrales

MS6MH_E

(Ranurado, Longitud media, 6 hélices)

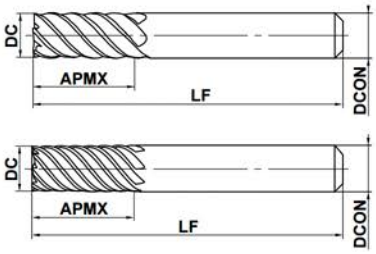
DC=6	6<DC≤16	DC=20		
-0.015 -0.038	-0.020 -0.047	-0.020 -0.053		
DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤16	DCON=20	
0 -0.008	0 -0.009	0 -0.011	0 -0.013	

MS6MHD1200E

Diámetro (Unit)	
Existencia	●
Unidad de longitud	M
Diámetro de corte	12
Diámetro de conexión con la máquina	12
Longitud	75
Profundidad de corte máxima	26
Ángulo de la hélice	45°
Peripheral effective cutting edge count: ZEFP	6
Recubrimiento	MS

Fresa muti-hélice de uso general y para materiales difíciles de cortar.
Corte al centro.

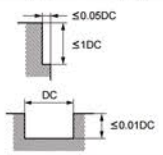




CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	P				H	M	S
	Acero carbono, Acero aleado (−30HRC) Fundición		Acero aleado, Acero para herramientas, Acero Pre-endurecido (30−45HRC)		Acero inoxidable, Acero endurecido (45−55HRC) Acero termo resistente		
Diámetro DC (mm)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)	
6	20000	8100	14000	5400	12000	4080	
8	16000	7200	11200	4680	9600	3540	
10	12800	6000	8800	4080	7600	3060	
12	10800	5580	7600	3720	6400	2820	
16	8000	3600	5600	2520	4800	2160	
20	6400	2880	4400	1980	3800	1800	

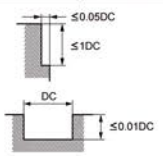
Profundidad de corte



DC:Diámetro

Material	S			
	Titanio TiAl6V4		Níquel (Aleaciones refractarias) Inconel 718	
Diámetro DC (mm)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)	Revoluciones (min^{-1})	Avance (mm/min)
6	8000	2700	2100	710
8	6000	2200	1600	590
10	5000	2000	1200	480
12	4000	1760	1000	440
16	3000	1350	800	360
20	2400	1150	640	300

Profundidad de corte



DC:Diámetro

Diámetro (Unit)		
FDC	flute design code	spiral (helical) chip flute
FHA	flute helix angle	45
FHH	flute helix hand	right hand flute
UST	unit system	M
CUB	connection unit basis	Metric
CSP	coolant supply property	0
FMT	form type	external
CZC	connection size code (deprecated)	1200
SIDE	side	machine side
UST	unit system	M
APMX	depth of cut maximum	26
HAND	hand	right hand
DC	cutting diameter	12
NOF	flute count	6
TCDCON	general diameter TCDCON	h6
OAL	overall length	75
ZEFF	face effective cutting edge count	6
DCON	connection diameter machine side	12
ZEFP	peripheral effective cutting edge count	6
NCE	cutting end count	1
CICT	cutting item count	6
LPR	protruding length	45
BMC	body material code	Solid Carbide
UST	unit system	M
LF	functional length	75
LH	head length	26
LS	shank length	49
LU	usable length	26
ZNC	cutting edge centre count	2
CPDF	cutting pitch differential	0
TSYC	tool style code	MS6MH_E
KAPR	tool cutting edge angle	90
CTP	coating property	1

Copyright © MITSUBISHI MATERIALS Corporation. All rights reserved.