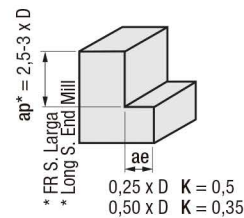
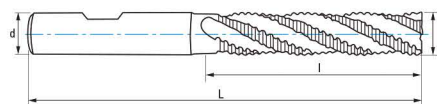


Ref. **6690**
IZARMAX

FRESA FRONTAL DESBASTE GRUESO PMX NZ LARGA
Long NZ PMX Coarse Roughing End Mill
Fraise ébauche PMX NZ longue



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art TIALN-TOP
14,00	12	110	53	4	20582

ESPECIFICACIONES:

DETALLES TECNICOS

DIN ⓘ

844

Mat Hta ⓘ

PMX

d mm ⓘ

12.00

l mm ⓘ

53.00

Angulo Helice ⓘ

30°

Tipo DIN ⓘ

NR

D mm ⓘ

14.00

L mm ⓘ

110

Z ⓘ

4

Mango

Weldon

Uds Pack ⓘ

1

APLICACIÓN ⓘ

Grupo

Aluminio-Magnesio
Cobre-Bronce-Latón
Acero

Mat ⓘ

Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)
Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)
Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)
Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)
Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)
Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)

CONDICIONES DE TRABAJO

1.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2)
5.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)
5.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)
6.1 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)
6.2 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)
6.3 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)

Avance (mm/rev.) **0,115** Velocidad Corte (m/min.) **35-45**
Avance (mm/rev.) **0,127** Velocidad Corte (m/min.) **70-120**
Avance (mm/rev.) **0,115** Velocidad Corte (m/min.) **70-120**
Avance (mm/rev.) **0,127** Velocidad Corte (m/min.) **190-240**
Avance (mm/rev.) **0,127** Velocidad Corte (m/min.) **190-240**
Avance (mm/rev.) **0,115** Velocidad Corte (m/min.) **60-96**

