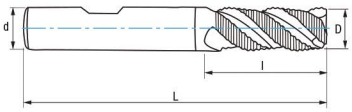
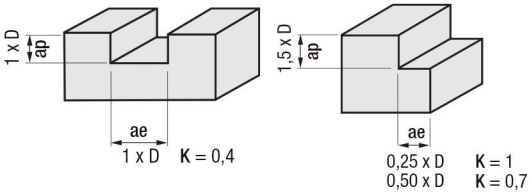
Ref. 4447

FRESA FRONTAL DESBASTE GRUESO HSSE 8% CO 3Z
3Z HSSE 8% Co Coarse Roughing End Mill
Fraise ébauche HSSE 8% Co 3Z





HSSE 8% Co | DIN 844 WR | ISO 1641/1 | 40° | DIN 1835 B | Tol. D (k12) d (h6)



Material		Vc (m/min)	
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN
P	P.1	30-40	40-56
N	N.1	60-100	80-140
	N.2	60-100	80-140
	N.3	160-200	220-280
	N.4	160-200	220-280
	N.5	50-80	70-110

Refs. 4447-4497 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas						
Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30
0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100
0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130
0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130
0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

Vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co
8,00	10	69	19	3	44744

ESPECIFICACIONES:

DETALLES TECNICOS

DIN
844

Tipo DIN
WR

Mat Hta
HSSE 8% Co

D mm
8.00

d mm
10.00

L mm
69.00

l mm
19.00

Z
3

Angulo Helice
40°

Mango
Weldon

ISO
1641/1

Uds Pack
1

APLICACIÓN

Grupo
Aluminio-Magnesio
Cobre-Bronce-Latón
Acero

Mat
Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)
Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)
Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)
Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)
Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)
Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)

CONDICIONES DE TRABAJO

5.1 Aceros construccion/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,035** Velocidad Corte (m/min.) **30-40**
5.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,035** Velocidad Corte (m/min.) **60-100**
5.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,035** Velocidad Corte (m/min.) **60-100**
6.1 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,062** Velocidad Corte (m/min.) **160-200**
6.2 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,062** Velocidad Corte (m/min.) **160-200**
6.3 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.) **0,035** Velocidad Corte (m/min.) **50-80**