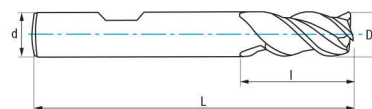


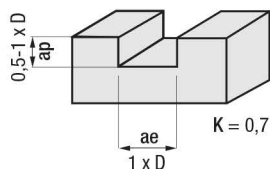
Ref. **4430****FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 3Z ALUMINIO**

Aluminium 3Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 3Z aluminium



HSSE 8% Co	DIN 844 W	ISO 1641				Tol. D (e8) d (h6)
---------------	--------------	-------------	--	--	--	--------------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	
P	P.1	30-40	40-56	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	
N	N.3	160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	
	N.4	160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	
	N.5	50-80	70-110	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	

$$r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

$$V_f (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times f_z \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co
14,00	12	83	26	3	44525

**ESPECIFICACIONES:****DETALLES TECNICOS**

DIN ⓘ

844

Mat Hta ⓘ

HSSE 8% Co

d mm ⓘ

12.00

l mm ⓘ

26.00

Angulo Helice ⓘ

45°

Uds Pack ⓘ

1

Tipo DIN ⓘ

W

D mm ⓘ

14.00

L mm ⓘ

83.00

Z ⓘ

3

Mango

Weldon

ISO ⓘ

1641