

Ref. **4412****FRESA FRONTAL ACABADO HSS 1Z ALUMINIO**Aluminium 1Z HSS Finishing End Mill
Fraise finition HSS 1Z aluminium

HSS	IZAR Std. W	Serie Corta Short Length Série courte	DIN 1835 A	d= 8-10 mm	Tol.* D (k10) d (h6)	*ØD=Ød ⇒ Tol. D (js14) d (h6)
-----	-------------------	--	---------------	---------------	----------------------------	-------------------------------------

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas			
Grupo	Sub.	HSS	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	N.4	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	N.5	100-160	0,015	0,025	0,035	0,060
	N.6	40-70	0,012	0,022	0,035	0,055

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. HSS
3,00	8	60	12	1	44087

**ESPECIFICACIONES:****DETALLES TECNICOS****DIN** ⓘ

IZAR Std.

Mat Hta ⓘ

HSS

d mm ⓘ

8.00

l mm ⓘ

12.00

Mango

Cilindrico

Tipo DIN ⓘ

W

D mm ⓘ

3.00

L mm ⓘ

60.00

Z ⓘ

1

Uds Pack ⓘ

1

